

Manual for installasjon, drift og vedlikehold for dekkomleggeren **LC 590**

Forhandler:

Nordic Lift AS

Ulsetsanden
7540 Klæbu
e-post: firmapost@nordic-lift.no
faks: +47 72 83 41 67

Hjemmeside:

<http://www.nordic-lift.no>

Kontaktpersoner:

Knut Ulseth
tlf: +47 48 865 600
e-post: knut@nordic-lift.no

Frode Rosmæl
tlf: +47 95 187 632
e-post: frode@nordic-lift.no

Allmenn info:

De gjeldene instruksjonene i denne manualen er en integrert del av dette produktet. Studer nøye de instruksjoner og advarsler som den inneholder. Dette er viktig for bruk, sikkerheten, og vedlikehold. Ha denne manualen lett tilgjengelig for ytterligere veiledning.

Denne maskinen er for bytting av dekk, og er utformet og konstruert for å montere/demontere dekk på hjulfelger for lastebiler, industrielle kjøretøy, bulldosere etc. med maksimal diameter på 2300 mm og maks hjul bredde på 1300 mm.

Maskinen er utformet for å fungere med de begrensninger som er beskrevet i denne manualen, og i overensstemmelse med produsentens instruksjoner.

Maskinen må bare bli brukt til det formålet som den er uttrykkelig konstruert for. Enhver annen bruk er betraktet som feil og av den grunn ikke akseptabelt. Produsenten kan ikke holdes ansvarlig for en eventuell skade, som er forårsaket ved upassende, feilaktig eller uakseptabel bruk.

VIKTIG: Maskinen må på anmodning bare benyttes av spesielt opplært og trent personell. Ethvert arbeid på det elektriske, hydrauliske eller pneumatiske systemet må kun bli gjennomført av faglig kvalifisert personell.

Det er ikke tillatt å utføre oppblåsing av dekk, mens hjulet fortsatt er montert på maskinen!

Det er, i det minste, nødvendig med 2 personer for flytting av spesielt tunge hjul! Ethvert arbeid på det elektriske, hydrauliske eller pneumatiske system må kun bli gjennomført av faglig kvalifisert personell.

Innholdsfortegnelse

Allmenn info	s.1
Tekniske karakteristikker	s.3
Teknisk data	s.3
Komponentdeler	s.4
Tilbehør	s.5
Installasjon	s.6
Utpakning, flytting og lokalisering	s.6
Elektriske forbindelser og kontroll av operasjoner	s.7
Sikkerhets beskyttelser	s.8
Instruksjoner for bruk	s.9
Hovedkomponentdeler	s.9
Funksjonelle kontroller	s.10
Fastspenning av hjulet	s.11
Dekk for landbruksmaskiner	s.13
Dekk for bulldosere	s.14
Funksjonsfeil: årsaker og mulige hjelpemidler	s.15
Vedlikehold	s.16
Transport, lagring og kassering	s.16
Teknisk hjelp og reservedeler	s.17

Teknisk karakteristik

Tekniske data

Dimensjoner

Høyde (min/maks)	870 - 1750 mm
Dybde	1900 mm
Bredde (min/maks)	2100 - 2600 mm

Vekt

Netto vekt	984 kg
Brutto vekt	1150 kg

Motor

Effekt	2,2 - 3 kW
Fase	3 fase
Strømforsyning	AC 380V

Støy nivå	≤ 75 dB
------------------	---------

Hydraulisk motor

Effekt	1,1 kW
Strømforsyning	AC 380 V

Pneumatisk tilførsel

Service trykk (min/maks)	8-12 bar
Kraft (min/maks)	800 - 1200 kPa

Arbeidsområde for anvendelse av maskinen:

Maskinen kan arbeide med hjul som har de følgende maksimale og minimale dimensjoner:

	min/maks
Arbeid på hjul med:	14" - 42"
- med klo utvidelse (valgfritt):	42" - 52"
Maks hjul diameter:	2300 mm
Maks hjul bredde:	1085 mm

Komponentdeler

Illustrasjon av de prinsipielle komponentene til maskinen.

1. Fire klos universal chuck

Med to hastigheter for rotasjon i begge retninger. Justerbart hydraulisk trykk for åpning og lukking.

2. Lukke klo

Kloen er utformet for å gi forskjellige muligheter for griping.

3. Mobil kontrollenhet

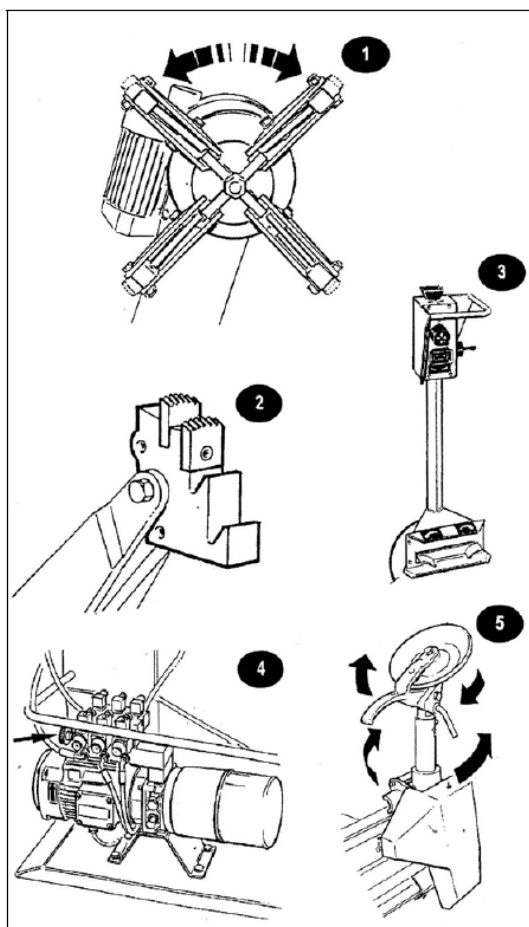
Kontrollene er sammensatt på en mobil enhet for fjernkontroll med operasjoner som er koordinert.

4. Hydraulisk enhet

Ved å regulere driftstrykket til chucken, så sørger enheten for at man kan sikre arbeidsforhold ved forskjellig typer av legeringsfelger.

5. Arbeidsarm

Et hurtig rotasjonssystem hjelper med endringer av arbeidsoperasjoner i løpet av løsrivningen av dekkvulsten. Verktøyassistert uttrekking av dekk, m.m.



Tilbehør, som kan leveres:

Brekkjern for løfting av dekkvulsten

Et verktøy, som er nødvendig for løfting av dekkvulsten i løpet av demonteringen. (figur 6)

Knipetang for felger

Dette blir brukt når man monterer slangeløse og hypersingle dekk. (figur 7)

NB!

Boksen som inneholder tilbehøret, er en del av maskinpakken. (figur 8)

Tilbehør etter anmodning:

6. Nylon beskyttere

Dette er spesielle beskyttere for aluminiums (og lette legerings) felger for montering på chucken, til sammen 4 deler. (figur 9)

7. Skruetvinger (2 deler)

Anretning for klemming av dekkvulstens ringer på hjulets felg. (figur 10)

11. Valse for slangeløse dekk

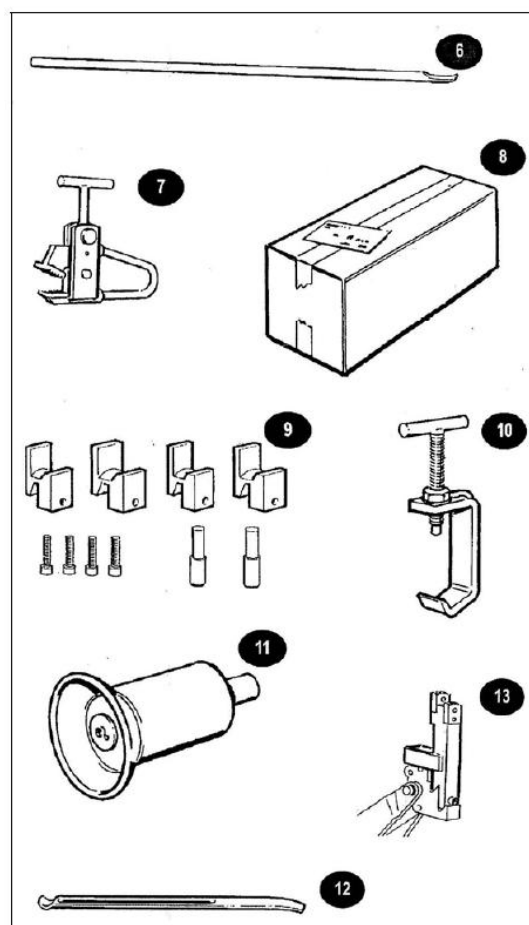
For å hjelpe til ved løsrivning av dekkvulsten for slangeløse dekk. (figur 11)

12. Brekkjern for dekkvulstens ringer og klemmer

Brukes for fjerning av dekkvulstens klemringer. (figur 12)

13. Forlengelser

Dette er spesielle forlengelser som anvendes ved arbeid på 52" hjul. (figur 13)



Installasjon

Utpakning, flytting og lokalitet

Utpakning (figur 14)

Ved mottagelse av maskinen, se figur 14, fjern innpakningen (vis omhu ved fjerning av stroppene) og sjekk at maskinen ikke har manglende eller ødelagte deler.

Hvis du er i tvil, så ikke bruk maskinen, og henvend deg til faglig kvalifisert personell og/eller leverandøren.

Innpakningsmateriale (tømmer, plastikk poser, spiker, stifter, etc.) må ikke forlates innenfor rekkevidde til barn, siden dette kan være farlig for dem.

Plasser det ovenfor nevnte materiale på et passende samlested, såfremt det ikke er giftig.

Flytting (figur 15)

For installasjon og en senere flytting av maskinen, følg de følgende instruksjoner: Monter kabler for løfting, en på 1,5m og en på 2,0m, ved de to punktene som er indikert på figur 15, som opprettholder avstanden vist (400mm) på figur 15. Løft med en vinsj, som har en egnet styrke.

Nettovekt: 984 kg

NB.

Når det skulle være nødvendig å flytte maskinen, så ta alle de nødvendige forsiktighetsregler for å garantere trygge forhold. +

Lokalisering

Generelle dimensjoner

Maksimal høyde: 1750mm

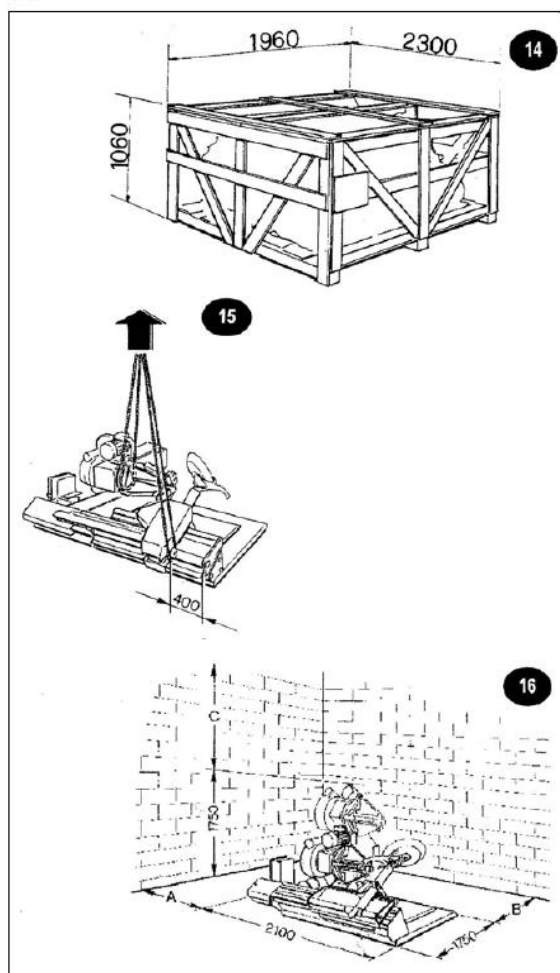
Dybde: 1900mm

Maksimal bredde: 2600mm

Sikkerhets avstand

For sikker og rasjonell bruk av maskinen, er det tilrådelig å lokalisere (plassere) maskinen slik at man kan tillate arbeid ved bruk av fjern kontroll, som vilkår for fullstendig sikkerhet.

Se figur 16, dimensjon: A - B - C.



Installasjon

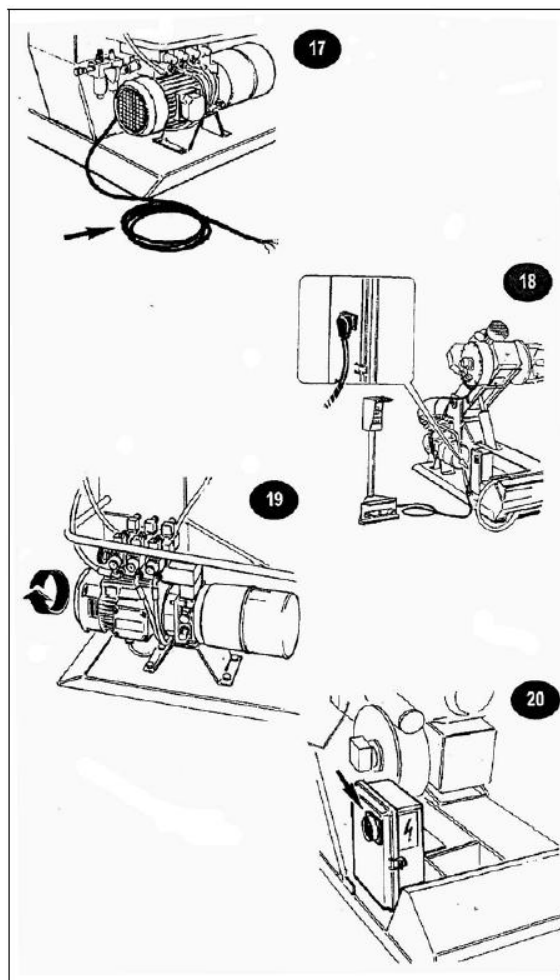
Tilkobling og funksjonelle sjekker.

Elektrisk forbindelser (figur 17)

NB! Alt arbeid på det elektriske systemet, inkludert underordnede operasjoner, må utføres av faglig kvalifisert personell.

Sjekk at hovedstrømforsyningen er den samme som på registreringsplaten.

- Koble kontakten til en kontakt, som tilfredsstiller den europeiske normen, eller normen som gjelder i det landet der maskinen skal installeres. Kontakten må ha en jord tilkobling. (figur 17)
- Sjekk at jordtilkoblingen er tilfredsstillende.
- Maskinen må tilkobles strømforsyningen via en flerpolet bryter, som virker isolerende, tilpasset den europeiske normen og med kontaktåpninger på minst 3 mm.
- Sjekk at den flerpoleten kontakt på det elektriske kortet er korrekt tilkoblet. (figur 18)
- Når maskinen er tilkoblet, slå den på og sjekk at retningen på rotasjon er korrekt, dette bør være slik som pilen på motoren viser. (figur 19)
- Hvis retningen på rotasjonen er feil, så snu på tilkoblingen av de to kablene til kontakten.
- Hvis maskinen ikke oppfører seg normalt, så slå straks av hovedbryteren (figur 20), og sjekk seksjonen " Funksjonsfeil: årsaker og mulige utbedringer" i instruksjonsmanualen.



Instruksjoner

NB! Slå på 2 (Fig.20) gjelder for den andre hastigheten.

Produsenten aksepterer ikke noe ansvar for feil ved observering av det som er nevnt ovenfor.

Sikkerhets beskyttelser

Vis alltid oppmerksomhet for **ADVARSELS MERKENE**, som er påklistret på maskinen, se figur 21.

- A) Merke for utløsning av hjul:
(kode. nr.300913)
- B) Merke for kobling til verktøy arm:
(kode. nr.300914)
- C) Merke for arbeidende arm:
(kode. nr.300915)
- D) Merke for elektrisk spenning:
(kode. nr.100789)

Hvis et eller flere av disse påklistrede merkene mangler eller ødelegges, så anmoder vi om at du bestiller nye merker i fra maskinens leverandør, anført med det aktuelle kode nummer.

Maskinen er utstyrt med følgende sikkerhets utstyr:

- 1) Chuck beskytter (se figur 21a)
- 2) Chuck arm beskytter (se figur 21b)
- 3) Sikkerhets bryter (se figur 21c)

Chuck beskytter (se figur 21a)

Denne består av 4 metall plater, som er montert på chucken for å beskytte mot glidende plater ved åpning av chucken. Funksjonen er å beskytte mot uheldig innsetting av lemmer eller verktøy, når chucken er åpen.

Chuck arm beskytter (se figur 21b)

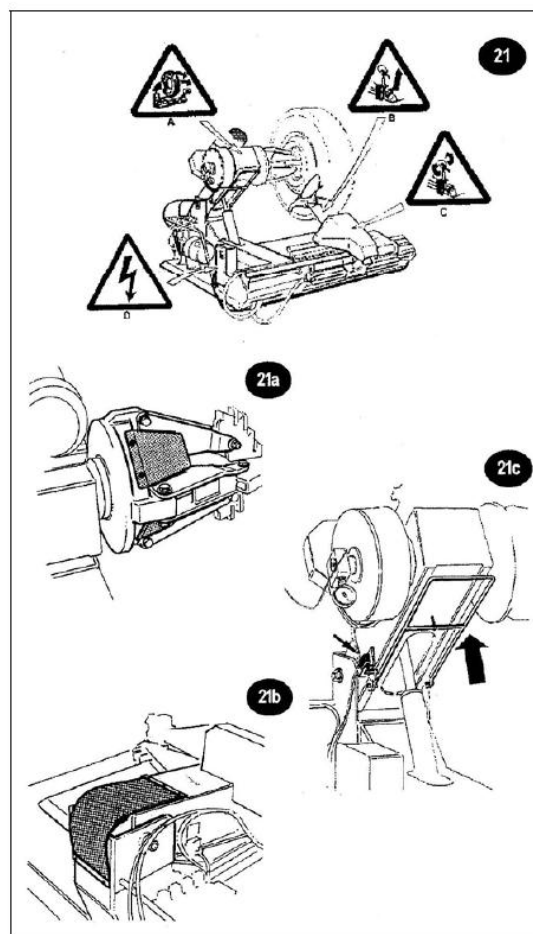
Dette er en beskytter, laget av gummi, tilpasset baksiden av armen til chucken, for å hindre uheldig innsetting av lemmer eller verktøy.

Sikkerhets bryter (se figur 21c)

Dette er en elektrisk innretning, som momentant stopper bevegelsen av armen for chucken.

ADVARSEL:

I tilfellet at det skulle være funksjonsfeil eller en ødeleggelse av en av sikkerhets anordningene, som vist ovenfor, så bør du umiddelbart ta kontakt med leverandøren. Referer til maskinens reservedeler: Se avsnitt for teknisk hjelp og reservedeler.



Instruksjoner for bruk

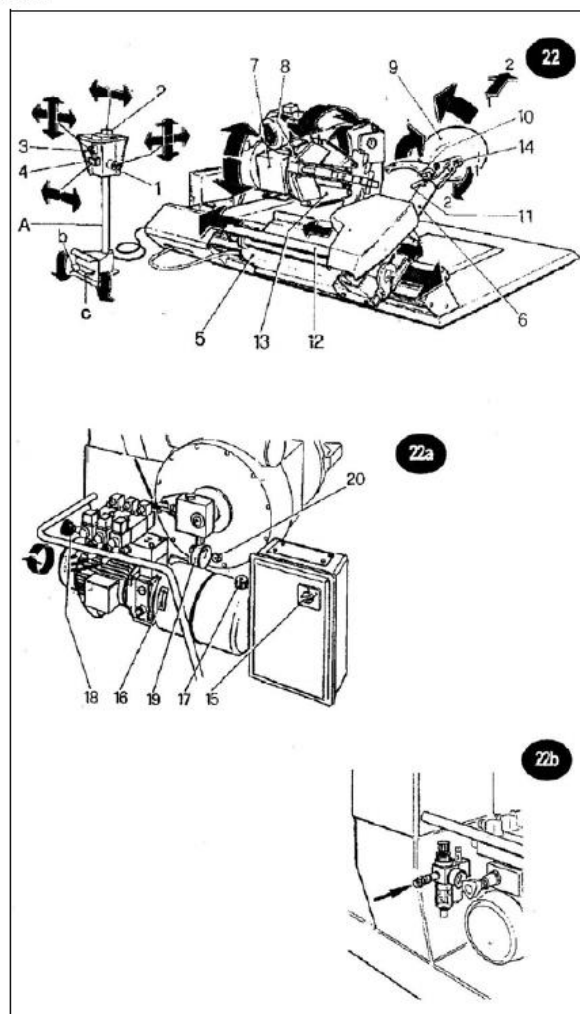
Belysning av viktige komponentdelar for bruk.

Manuelle styreanordninger

1. Styring av bevegelse for arbeidsarm og verktøy.
2. Kontroll for bytting av arbeidsarm.
3. Styring av bevegelse for løpevogn og armen for chucken.
4. Bryter for åpning/lukking av chucken.

Styring med pedaler

- b. Pedal for rotasjon av chucken (med klokka)
 - c. Pedal for rotasjon av chucken (mot klokka)
5. Løpevogn
 6. Arm for verktøy.
 7. Arm for spindel.
 8. Chucken.
 9. Mellomlegg for dekkvulst.
 10. Håndtak for posisjonering av verktøy.
 11. Spak for posisjonering av armen.
 12. Sylinder for flytting av armen for verktøyholderen.
 13. Armen for chucken.
 14. Verktøy.
 15. Hovedbryter.
 16. Indikator for retningen til rotasjonen.
 17. Indikator for oljenivå.
 18. Kontroll for regulering av det hydrauliske trykket.
 19. Hydraulisk trykkmåler.
 20. Advarselslys for lavt oljenivå.



Maskinen er en allsidig dekkbyttmaskin for biler, jordbruksmaskiner, anleggskjøretøy og trucker. Den kan håndtere dekk fra 14" til 52". Den har en arbeidsarm (6) og en fullstendig automatisert løpevogn (5), alle bevegelser av arbeidsarmen og løpevognen er styrt med fjernkontroll.

Installasjon

Se først de sidene for installasjon, som er nevnt tidligere.

I tillegg, koble denne maskinen til en trykklufsforsyning, som vist på figur 24.

Før bruk av dekkbyttmaskinen, så er det viktig å sjekke de korrekte funksjoner for denne maskinen. (Se funksjonelle kontroller på de følgende sider.)

Funksjonelle kontroller

1. Kontroll for korrekt bevegelse av arbeidsarm (6) og verktøyet (9), (Se figur 22 og 23.)

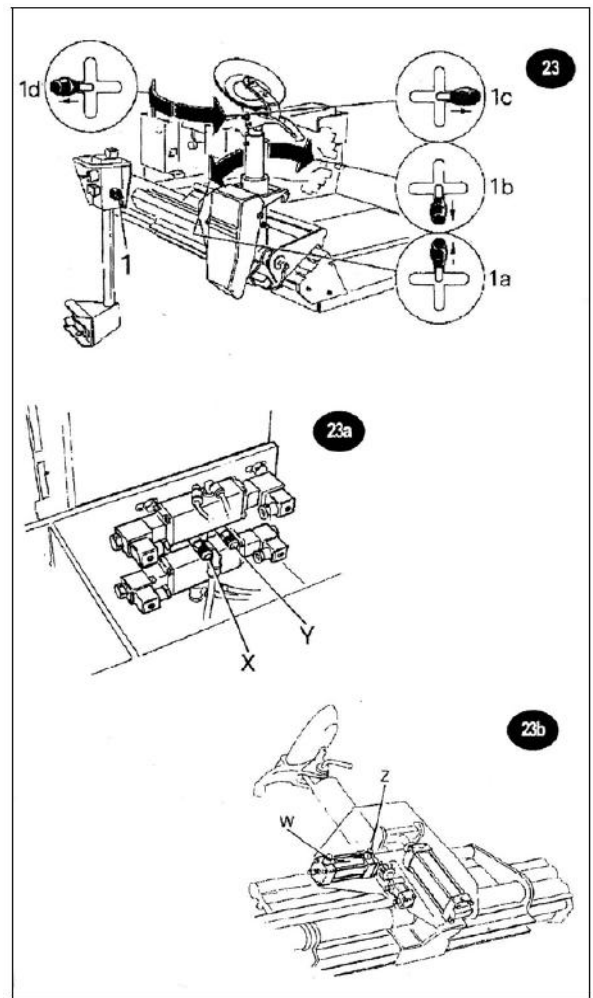
- Flytt kontroll 1 oppad (1a), skal bevege arbeidsarmen oppover.
- Flytt kontroll 1 nedad (1b), skal bevege arbeidsarmen nedover.
- Flytt kontroll 1 til høyre (1c), skal rotere verktøyet 180° i retning mot klokka.
- Flytt kontroll 1 til venstre (1d), skal rotere verktøyet 180° i retning med klokka.
- Flytt kontroll 2 mot venstre, skal forskyve arbeidsarmen mot venstre.
- Flytt kontroll 2 mot høyre, skal forskyve arbeidsarmen mot høyre.

2. Kontroll for korrekt bevegelse av løpevoغن (5) og armen for chucken (7) (Se figur 22.)

- Flytt kontroll 3 mot venstre, skal bevege løpevoغن mot venstre.
- Flytt kontroll 3 mot høyre, skal bevege løpevoغن mot høyre.
- Flytt kontroll 3 oppad, skal bevege armen for chucken oppover.
- Flytt kontroll 3 nedad, skal bevege armen for chucken nedover.

3. Kontroll for korrekt funksjon til Selv >> sentrering chucken (A) (Se figur 22)

- Flytt kontroll 4 mot venstre, skal åpne chucken.
- Flytt kontroll 4 mot høyre, skal lukke chucken.
- Trykk på pedal b, skal rotere chucken med klokka.
- Trykk på pedal c, skal rotere chucken mot klokka.



Figur 23a

Ved å justere regulatoren for volumstrøm, $X >> Y$, hurtigheten på heving av arbeidsarmen økes eller senkes.

Figur 23b

Ved å justere regulatoren for volumstrøm $W >> X$, rotasjons hastigheten på verktøyet økes eller senkes.

Fastspenning av hjulet

Funksjon for hjullåsing

Chucken med selv sentreringen, utføres ved hjelp av en hydraulisk høytrykkskrets (se figur 24), den er justerbar i fra 20 til 130 bar. Hendelen (18) vendes (Figur 23) og trykket avleses på trykkmåleren (19). Standard arbeidstrykk er 130 bar, men for svake eller spesielt tynne felger er det nødvendig å redusere dette arbeidstrykket. Chucken har fire klør som kan lukke enhver type felg i fra 14" til 42". Se eksempel 1, 2, 3, 4, 5 og 6 på figur 25.

For felger i fra 42" til 52", kan vi levere 4 forlengelser, som monteres på klørne til chucken. (Se figur 26a).

For hjul på mindre enn 800mm og mer enn 1500mm i diameter er det tilrådelig å fjerne armen for verktøy, og plassere det i det andre hullet med spesialbolten.

(Se figur 23.)

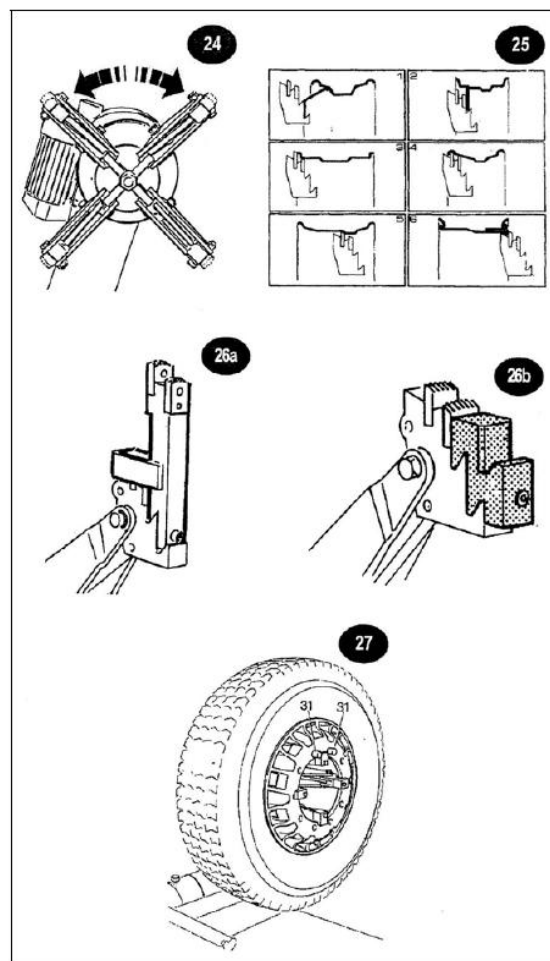
For aluminiumsfelger kan vi levere på forespørsel 4 nylonbeskyttere, som monteres på klørne til chucken. (Se figur 26b)

Montering av nylonbeskyttere for aluminiumsfelger på klørne til chucken.

For å montere nylonbeskyttere, se figur 26b og for låsing av felgen følg instruksjonene, vist på figur 27.

NB: Når montering eller fjerning av spesielt vanskelige dekk er det viktig å posisjonere de to sperrene

(31 figur 27) i felg hullene. Dette for å unngå at felgen glir på nylonbeskytterne.



Slangeløse og hypersingle dekk

Arbeidsoperasjoner for montering og demontering (Se tegnforklaring og figurene 22/23)

Demontering av dekket

Bryt beadet på den fremre delen av dekket, og dytt på beadet, smør inn felgens kant og beadet med en egnet smurning. (21, figur 28) Gjenta arbeidet på baksiden. (Figur 29)

Hvis det er en "balkong" felg, (som heller fra 10° til 15°) så forsett beadbrytnings operasjonen inntil dekket har blitt tatt helt av felgen.

Denne arbeidsoperasjonen blir lettere ved bruk av en spesiell slangeløs valse, som leveres på forespørsel. (Se 22, figur 30)

NB: For levering av spesielt harde hypersingle dekk eller slangeløse dekk med en veldig høy kant på felgen, henvises til instruksjonene for demontering av hjul til landbruksmaskiner.

NB: Dekkvulsten og kanten på felgen skal innsføres rikelig.

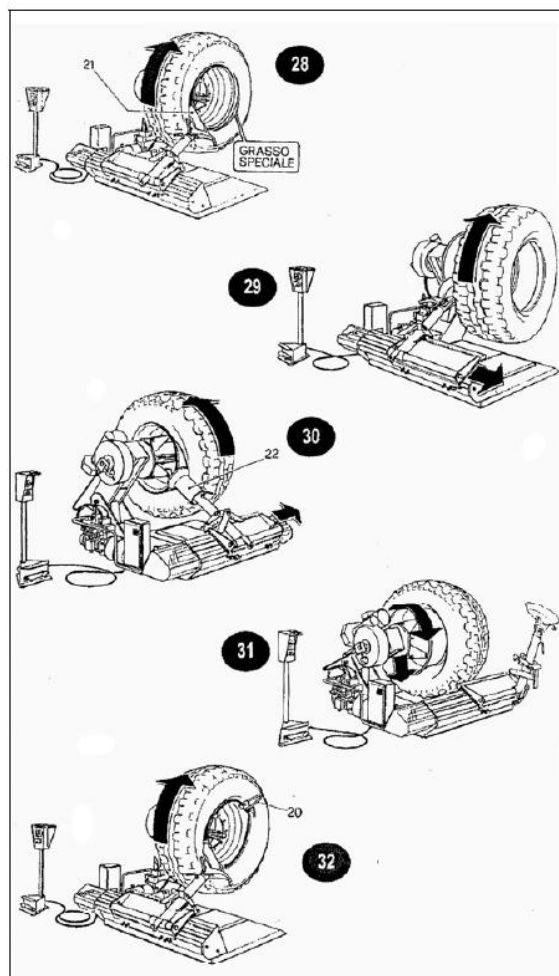
Montering av dekket

For montering av lite krevende slangeløse dekk, plasser dekket på løpevognen, og hold det på skrå, slik som vist på figur 31. Innsett så felgen, og senk den. Press så litt på dekket, for å få toppen av felgen til å gå inn i dekket.

Hvis dette ikke er mulig, så bruk spesielle tenger, og monter de to beadene samtidig. (Se 20, figur 32)

For å montere den andre dekkvulsten, fortsett som vist i figur 32 (20).

NB: For montering av spesielt harde slangeløse og hypersingle dekk, behandle dem som dekk for landbruksmaskiner.



ADVARSEL! Det er absolutt forbudt å fylle dekket med luft, når dekket fortsatt er montert på maskinen!

ADVARSEL! Flytting av spesielt tunge hjul behøver minst 2 personer!

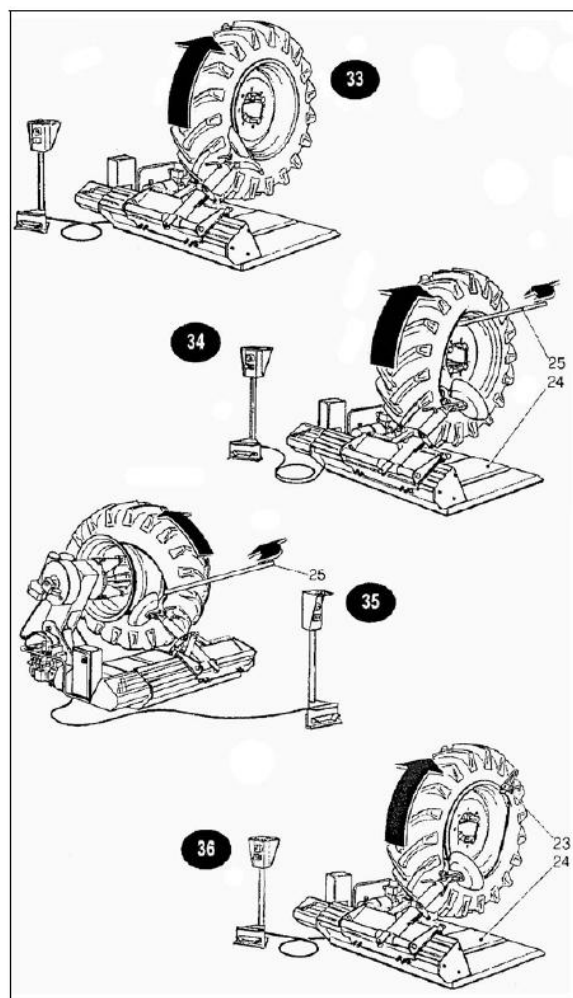
Produsenten er ikke ansvarlig for ikke observering av de regler, som er nevnt ovenfor.

Dekk for landbruksmaskiner

Prosedyrer for montering og demontering.

Demontering av dekk

- Spenn fast hjulet på den selvsentrerende chucken og hev det inntil kanten på felgen berører løsrivningsverktøyet for dekkvulsten. Bruk kontroll (2) og utvelger (3), og slipp luften ut av dekket, og start arbeidet med løsrivning av dekkvulsten. (Se figur 33) Bruk pedalen (4) og utvelgeren (3) for gradvis mating av løsrivningsoperasjonen for dekkvulsten ved hjelp en sylinder som roterer spindelen kontinuerlig.
- Smør inn dekkvulsten og felgkanten med en spesiell smørning, som holder hjulet i bevegelse. Når denne arbeidsoperasjonen er utført, så roter verktøyet 180°, fjern tappen. (Se 11, figur 22) Gjenta løsrivningen av dekkvulsten på den andre siden av dekket, på den samme måten.
- Bikk verktøyholderarmen (6, figur 22) og flytt den til baksiden av dekket ved å presse på pedalen. (12, figur 22) Bruk vektstangen (10, figur 22) og sving verktøyet (14, figur 22) inntil posisjon 2, fest så verktøyholderarmen igjen til løpevognen. Bruk styreanordningen til å bevege verktøyet mot dekket inntil dekkvulsten er hektet på (figur 34). Sett dekket i spenning ved å bevege felgen bort i fra verktøyet, slik at dekkvulsten kommer inn i kanalen.
- Sett inn brekkjernet (25, figur 34) mellom felgen og dekkvulsten til høyre for verktøyet for å forsikre at dekkvulsten fortsatt sitter på verktøyet. Flytt verktøyet henimot utsiden, angående felgkanten. Flytt felgen henimot verktøyet igjen (figur 34) inntil fronten av dekkvulsten har kommet helt ut. Hvil hjulet på plattformen til løpevognen (24, figur 34) for å oppnå arbeidsplass for lett fjerning av den indre slangen.
- For å demontere den bakerste dekkvulsten, fortsett som vist i figur 35. Roter verktøyet 180°, sett det mellom felgen og dekkvulsten, beveg det i mot felgflensen og sett inn brekkjernet (25, figur 35) og roter så spindelen med klokka inntil arbeidsoperasjonen er fullført.



Montering

- Plasser dekket på felgen, klem fast de spesielle tengene (23, figur 36) foran på felgflensen og plasser verktøyet med henvisning til kanten av felgflensen.
- Roter spindelen med klokka inntil den bakerste dekkvulsten er helt montert. Sett inn den indre slangen (husk å senke spindelen) og støtte hjulet på løpevognens plattform (24, figur 36) for å hjelpe arbeidsoperasjonen.
- Plasser verktøyet på nytt i nærheten av ventilen med det relevante referansepunktet på kanten av felgen. Klem fast tengene (23, figur 36) til venstre for verktøyet og roter hjulet med klokka, vær sikker på at dekkvulsten kommer på innsiden av felgkanalen.

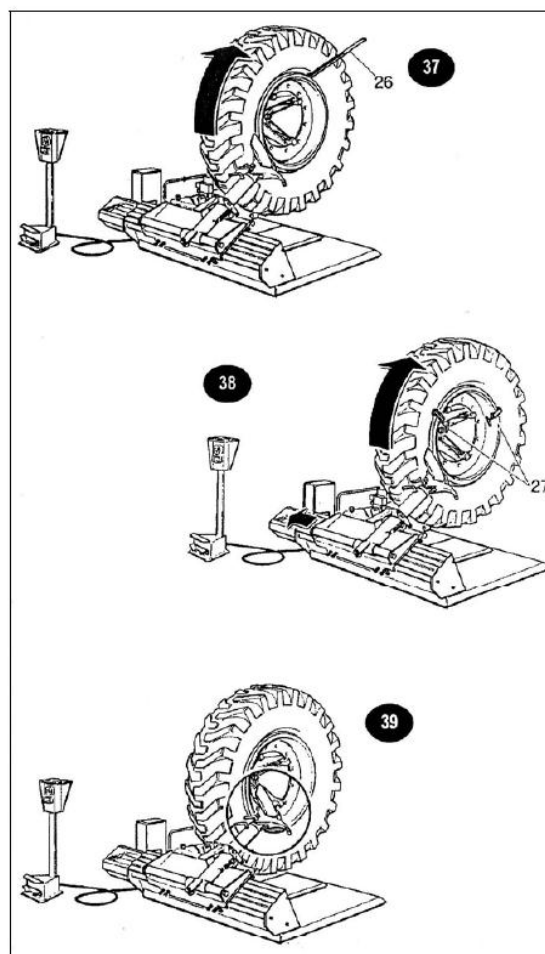
Dekk for bulldosere

Prosedyrer for demontering og montering (Se forklaringer og figurer 22/23)

Demontering

- Plasser løsrivningsverktøyet for dekkvulsten, langs kanten av felgen. Mens dekket roteres, press på dekkvulsten for å frigjøre klemringen, som fjernes med brekkjernet (26, figur 37).
- Ta så løsrivningsverktøyet for dekkvulsten på baksiden tilbake, og flytt løsrivningsverktøyet for dekkvulsten framover inntil dekket kommer ut.

NB: For spesielt harde dekk og dekk som er stramt stengt på ringen, er det tilrådelig å bruke to spesielle fastspenningsklemmer, som vil bli levert på forespørsel (27, figur 38). Deres funksjon er å stenge ringen på felgen, slik at man i løpet av løsrivningen av dekkvulsten, på den bakerste kanten får også frigjort ringen i fra dekket. I det tilfelle at disse fastspenningsklemmene ikke kan frigjøre ringen i fra dekket, fjern dekket med ringen festet. For å fjerne det, så sett det fast på spindelen som om den var en normal felg og løsriv dekkvulsten bakfra.



Montering

- Flytt dekket til felgen, sentrer det forsiktig. Monter den andre dekkvulsten, ved å benytte løsrivningsverktøy på dekkvulsten.
- Sett inn ringen og lukk den med en innretning for stramning.
- Hvis dekket er slangeløst, så er det nødvendig å sette inn en tetningsring mellom felgen og ringen.
- Hvis hjulet har en slange innvendig, så må den settes inn i dekket før montering. Den er uten luft, slik at den skal fordele seg likt inne i dekket. I løpet av monteringen, så posisjoner ventilen i hullet på felgen.

NB: Når du tar ut lufta av dekket, så plasser løsrivningsverktøyet for dekkvulsten foran dekket (figur 39) for å unngå en mulig skade forårsaket ved en glidende klemring.

NB!

Det er absolutt ikke tillatt å fylle dekket med luft, når hjulet fortsatt er montert på maskinen!

Flytting av spesielt tunge hjul krever minst 2 personer!

Produsenten er ikke ansvarlig for ikke observasjon av de reglene, som er nevnt ovenfor!

Funksjonsfeil: årsak og mulige utbedringer

FUNKSJONSFEIL	ÅRSAK	MULIGE UTBEDRINGER
Maskinen roterer ikke i noen retninger.	1. Hovedledningene er ikke tilkoblet.	1. Sjekk den korrekte kobling av kontakter og tilkoblingene til disse kontaktene.
	2. Kontaktene er ikke koblet korrekt.	
	3. Hovedspenningen er ikke tilpasset for maskinen	2. - 3, Som nevnt ovenfor under pkt.1
	4. Hovedbryteren er ikke på.	4. Slå på hovedbryteren
	5. Defekte sikringer	5. Bytt ut sikringene.
Maskinen roterer, men bare svakt	1. Hovedspenningen er ikke korrekt.	1. Sjekk samsvaret for hovedspenningen og det som er vist på registreringsplaten til maskinen.
	2. Løs reim.	
	3. Sikringen er gått.	2. Stram reima mer.
Maskinen låser ikke hjulet korrekt fast.	1. Den termomagnetiske bryter er ikke på.	1. Sjekk at motoren i den hydrauliske enheten dreier i riktig retning.
	2. Utilstrekkelig trykk i den hydrauliske kretsen.	2. Tilpass trykket i den hydrauliske kretsen.
	3. Tap av trykk i den hydrauliske kretsen.	3. Eliminer trykktapet.
Maskinen (tralle, arm eller chuck) utfører ingen hydraulisk kraft bevegelse.	1. Motoren i den hydrauliske kretsen roterer i feil retning.	1. Vend fasen på hovedkontakten.
	2. Den termomagnetiske bryter er ikke på.	2. Slå på den termomagnetiske bryter.
	3. Sikringen på 24V er gått.	3. Bytt sikringen på 24V.

Andre mulige feilfunksjoner er prinsipielle tekniske iboende egenskaper, og må bli sjekket og kontrollert av faglig kvalifiserte teknikere.

FUNKSJONSFEIL	ÅRSÅK	MULIGE UTBEDRINGER
Maskinen roterer ikke i noen retninger.	1. Hovedledningene er ikke tilkoblet.	1. Sjekk den korrekte kobling av kontakter og tilkoblingene til disse kontaktene.
	2. Kontaktene er ikke koblet korrekt.	
	3. Hovedspenningen er ikke tilpasset for maskinen	2. - 3, Som nevnt ovenfor under pkt.1
	4. Hovedbryteren er ikke på.	4. Slå på hovedbryteren
	5. Defekte sikringer	5. Bytt ut sikringene.
Maskinen roterer, men bare svakt	1. Hovedspenningen er ikke korrekt.	1. Sjekk samsvaret for hovedspenningen
	2. Løs reim.	og det som er vist på registreringsplaten til maskinen.
	3. Sikringen er gått.	
Maskinen låser ikke hjulet korrekt fast.		2. Stram reima mer.
	1. Den termomagnetiske bryter er ikke på.	1. Sjekk at motoren i den hydrauliske enheten dreier i riktig retning.
	2. Utilstrekkelig trykk i den hydrauliske kretsen.	
	3. Tap av trykk i den hydrauliske kretsen.	2. Tilpass trykket i den hydrauliske kretsen.
		3. Eliminer trykktapet.
Maskinen (tralle, arm eller chuck) utfører ingen hydraulisk kraft bevegelse.	1. Motoren i den hydrauliske kretsen roterer i feil retning.	1. Vend fasen på hovedkontakten.
	2. Den termomagnetiske bryter er ikke på.	2. Slå på den termomagnetiske bryter.
	3. Sikringen på 24V er gått.	3. Bytt sikringen på 24V.

Vedlikehold

Renhold og vedlikehold av maskinen av brukeren.

For å garantere stor prestasjonsevne til maskinen og for korrekt funksjon er det viktig å utføre rutinemessig rengjøring og vedlikehold. Rutine for vedlikehold må bli utført i henhold til produsentens instruksjoner, gitt nedenfor.

Før man utfører rengjøring eller vedlikehold av maskinen, må man slå av hovedbryteren og ta ut hovedledningen til maskinen i fra stikkontakten!

Mekaniske deler

Det er tilrådelig å rengjøre chucken og løpevognen bane periodisk og nøye smøre inn de bevegelige delene med smørepresse.

Sjekk oljenivået for den hydrauliske enhet og overgangsrøret, og det er nødvendig å etterfylle slik som indikert ved vedlagte informasjon.

Transport, lagring og kassering

Flytting og transport

For løftemetoder så henvises det til instruksjonene, som er vist på figur 15.

Perioder av inaktivitet

I løpet av perioder når maskinen er midlertidig lagret eller maskinen er ikke i bruk, så fjern kontakten i fra hovedledningen.

Permanent lagring

Hvis det er bestemt å lagre maskin for en langtids periode, så er det tilrådelig å gjøre den uvirksom ved å fjerne hovedkablene etter å ha frakoblet den i fra strømnettet.

Kassering

Siden dekkomleggeren kan betraktes som spesielt avfall ved kassering, så ta den ifra hverandre i homogene materialer, og henlegg disse i henhold til forskriftene som gjelder.

Teknisk hjelp og reservedeler

- Når maskinen har en funksjonsfeil, så støtt deg til den feilsøkende seksjonen. Andre feil må sjekkes av faglig kvalifiserte teknikere.
- I alle tilfeller, så henvises det til service i fra din autoriserte maskinforhandler. Når du ringer er det viktig å spesifisere maskinens modell, Serienummeret finner du på maskinens identifikasjonsplate, og hva slags feil du har.

Advarsel!

Alt arbeid med det elektriske, pneumatiske og hydrauliske systemet må bli utført faglig kvalifisert personell.

- Diagrammene på de følgende sider viser komponentdeler til hovedmaskinen, spesielle versjoner og deler til tilbehør.

Advarsel!

Reservedeler må utelukkende bli anskaffet i fra din autoriserte forhandler (LC590)

Produsenten aksepterer ikke ansvar for skade, som er et resultat fra bruk av ikke originale reservedeler.